

DOMAINES D'APPLICATION

Adfil® Strux P 60/40



MURS PRÉFABRIQUÉS MURS SANDWICH

Dosage : 4 kg/m³* de fibres.
Utilisation pour garantir
l'absence de fissure et réduire
l'épaisseur des murs.



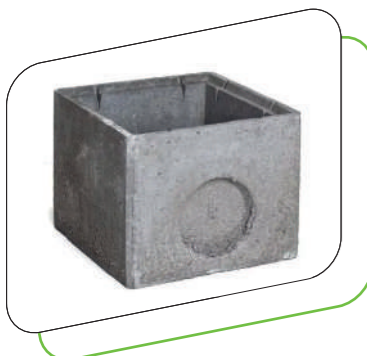
MURS DE SOUTÈNEMENT EN T OU EN L

Dosage : entre 1,8 et 5 kg/m³*
de fibres en conception 100 %
fibre ou mixte acier/fibre en
fonction de la taille des murs.



BENNES À DÉCHETS

Dosage : 5 kg/m³* de fibres avec
renforts éventuels de type ST15C
pour des éléments partiellement
ou totalement enterrés.



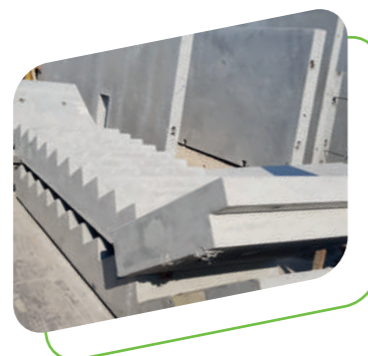
CHAMBRE DE TIRAGE, DE CURAGE, REGARDS

Dosage :
2 kg/m³* de fibres
+ petit treillis de renfort.



CAVEAUX

Dosage : 3,6 kg/m³* de fibres
pour les éléments de fond et
intermédiaires.



ESCALIERS

Dosage : 5 kg/m³* de fibres en
conception mixte acier/fibre
impérative.



PISCINES PRÉFABRIQUÉES

Dosage : 5 à 7 kg/m³* de fibres
pour des dimensions importantes
(14 x 4 m).



MURS DE BARDAGE

Dosage : 4 kg/m³* de fibres pour
des éléments de 6 m x 1 m.

 **chryso**
SAINT-GOBAIN

 **chryso**
SAINT-GOBAIN

Adfil® Strux P 60/40

Macrofibre résistante,
durable et facile à doser.



Chryso

7 rue de l'Europe - ZI
45300 Sermaises
Tel: 02 38 34 58 00
www.chryso.fr

 SAINT-GOBAIN

* Dosage indicatif susceptible de varier en fonction des conditions.

Adfil®Strux P 60/40

La macrofibre Adfil®Strux P 60/40 a été développée

spécifiquement pour un usage en usine de préfabrication.

Adfil®Strux P 60/40 se répartit uniformément dans le béton en

formant un renforcement tridimensionnel.

Adfil®Strux P 60/40

MACROFIBRE STRUCTURAL
pour la PRÉFABRICATION BÉTON

Adfil®Strux P 60/40 permet d'améliorer les bétons :

- Ductilité
- Résistance au choc
- Résistance à la fatigue

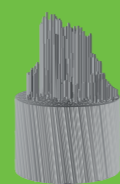
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur	40 mm
Diamètre	700 µm
Densité	0,92
Résistance à la rupture	500 MPa
Module d'élasticité	6 GPa
Nombre de fibres/kg	70 000
Dosage	Plage de dosage : de 1,8 à 10 kg/m ³ Dosage usuel : de 3 à 5 kg/m ³



- Classe II
- Consistance avec 2,5 kg/m³ de fibres : temps Vébé 7 secondes (béton témoin 6 secondes)
- Incidence sur la résistance du béton : 2,5 kg/m pour obtenir 1,5 N/mm pour CMOD = 0,5 mm et 1 N/mm pour CMOD = 3,5 mm

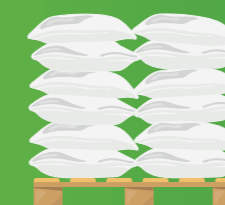
CONDITIONNEMENT



Puck de 125 g



1 sac délitable = 3 kg



1 palette = 156 sacs
soit 468 kg

QUALITÉ ET TECHNICITÉ



La géométrie de la fibre et son aspect de surface optimisent l'ancrage dans la matrice cimentaire pour des dosages réduits.

Adfil®Strux P 60/40 permet un meilleur contrôle de la fissuration et augmente la durabilité des bétons.

CONSTRUCTION DURABLE



En réduisant de façon significative les renforts métalliques, l'utilisation des macrofibres synthétiques permet de réduire :

- le poids des pièces préfabriquées
- leur empreinte carbone

Référence EPD : EN 15804+A2
Poids carbone : 1,95 kg CO₂/kg de fibres

SÉCURITÉ ET RAPIDITÉ



La suppression totale ou partielle d'armatures métalliques permet de :

- Réduire la manutention et la pénibilité de mise en oeuvre
- Supprimer les risques liés au mauvais placement des renforts
- Améliorer la durabilité en préservant de la corrosion
- Economiser du temps et de la main d'oeuvre

SOLUTION PERSONNALISÉE



Des notes de calculs certifiées par notre bureau d'étude sont réalisables à la demande :

- Solution 100 % Adfil®Strux P 60/40
- Solution mixte macrofibre / acier

